

SuitCase[®] X-TREME



Kurz- info



Einsatzbereich

Schiffbau
Konstruktion
Stahlbau
Instandhaltung
Rohrleitungsbau
Schienenschweißen

Verfahren

MSG-Schweißen
Fülldraht, auch
selbstschützend

Anschlussspannung:

15 – 110 VDC
Leerlaufspannung
14 - 48 VDC

Anschlussleistung:

Schweißspannung
425A/60% ED bei 40 °C

Gewicht:

15,9 kg incl. Schütz

Schutzklasse:

IP 23

The Power of Blue.[®]

Leichter, kompakter

Koffer robust und bruchstark, flammenresistentes Material, umlaufende Profildichtung an der Seitenklappe als Staubschutz, integrierte Gleitschienen

Sun Vision™ Technologie bei LED-Anzeige

Ablesbarkeit von Volt, Ampere, Drahtvorschubgeschwindigkeit auch bei direkter Sonneneinstrahlung, präzise Voreinstellung Drahtvorschubgeschwindigkeit möglich.

Fehlerdiagnose mit Anzeige im Display

Schnelle Fehlerortung auch ohne Servicepersonal.

Flexible Sicherheitsanschlüsse

Kein Abbrechen oder Abknicken.

Schütz mit 425A/60% ED

Hohe Belastbarkeit und Leistungsreserve.

Exzellente Start- und Schweißeigenschaften

mit allen Drahtelektroden-typen und -durchmessern an fallender oder konstanter Spannungskennlinie.

Schalter „Soft-Start“ EIN/AUS.



Universeller Drahtvorschubkoffer - Stromversorgung durch die Schweißspannung

Fast an jeden DC-Schweißstromerzeuger (AC nicht empfohlen) CC oder CV anschließbar, nur ein Schweißkabel zwischen der Stromquelle und dem Drahtvorschubkoffer notwendig.

Standard: 2/4 Takt-, Einfädeln-Gasströmungskontrollschalter an der Gerätevorderseite, Schweißstromschütz und Gasmagnetventil eingebaut, Bereichsumschalter für Feineinstellung Drahtvorschubgeschwindigkeit, Euro-Adapter.

Doppelfilter vor dem Gasmagnetventil

Schutz vor Verunreinigung

Alle Vorschubrollen angetrieben

Optimale und schonende Kraftübertragung.

Spezieller Schutz der Hauptplatine

In separatem Gehäuse komplett vor Umgebungseinflüssen geschützt. Isoliert gegenüber Kurzschluss in der Brennersteuerleitung.

Größerer Spannungsbereich

Speziell für kleine und große Drahtelektroden-durchmesser.

TRUE BLUE[®]
3YR. WARRANTY



Drahtvorschub mit 3 – Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung.

Technische Daten SuitCase X-TREME



Modell	Anschluss	Stromquelle	Schweißstrom	Draht Ø	Spulengröße Gewicht	Vorschub	Abmessungen	Netto- gewicht
SuitCase X-TREME 12 VS	Leerlauf/Schweiß-Spannung 14 – 110 VDC	Konstante- (CV) oder fallende Kennlinie (CC) DC	425 A mit Schweiß- stromschütz 60 % ED bei 40°C	0,6 – 2,0 mm	D 200 bis 6,4 kg D/K 300 bis 20 kg	1,3 – 19,8 m/min.	H: 368 mm B: 165 mm T: 397 mm	15,9 kg

Antriebsrollen

				
Draht - Ø	„V“ Nut für Massivdraht	„U“ Nut für weiche Drähte	„V“ Nut gerändelt für harte Drähte	„U“ Nut gerändelt für sehr weiche Drähte
0,8 mm	079 594	-	-	-
1,0 mm	161 189	-	-	-
1,2 mm	079 595	079 599	079 607	083 318
1,4 mm	079 597	079 600	079 608	083 317
1,6 mm	079 598	079 601	079 609	079 614
2,0 mm	-	079 602	079 610	079615

Antriebsrollen für entsprechenden Drahttyp und Durchmesser aus Liste wählen. Ein Set enthält 2 Stück Antriebsrollen, Drahteinlaufdüse und Verschleißschutz (für Drahteinlaufdüse).

Bestell-Informationen

Ausrüstung und Optionen	Best.-Nr.	Beschreibung	Stück	Preis €
SuitCase X-TREME 12 VS	195 500-03-1	Incl. Schütz, 2/4 Tkt.- Schalter, Euro-Adapter, CE		
	195 500-03-1SW	Incl. Schütz, 2/4 Tkt.- Schalter, Euro-Adapter, CE zusätzlich mit Sensor für die Drahtendabschaltung		
Flowmeter KIT	195 217			
Inline-Filter	195 217			
Spulenadapter	047 141	Für Lincoln 6,4 kg Spule		
Brenner				
Ironmate		Fülldrahtbrenner, siehe Prospekt Nr. dAY/16.0		
Stromquellen				
XMT-Serie		Siehe Prospekt Nr. dDC/18.8		
Dimension-Serie		Siehe Prospekt Nr. dDC/19.2		
Goldstar-Serie		Siehe Prospekt Nr. dDC/8.1		
Big Blue-Serie		Siehe Prospekt Nr. dED/10.8		

Gesamtpreis € :